

**SM2708****Лента клейкая двусторонняя на ПЭТ  
основе с акриловым адгезивом****Описание продукта**

**SM2708** – прозрачная акриловая лента, которая позволяет склеивать между собой материалы с различной структурой.

Высокая прозрачность ленты делает ее идеальной для соединения прозрачных материалов, а также для тех случаев, когда линия соединения поверхностей должна остаться незаметной.

Данная лента обладает высокой прочностью на отслаивание и на сдвиг. Используемый в этих лентах адгезив имеет высокую адгезию к поверхностям как с высокой, так и с низкой поверхностной энергией. Высокая начальная адгезия обеспечивает получение прочного соединения через короткое время после нанесения.

**SM2708** устойчива к внешним воздействиям.

**Основные области применения**

Соединение различных материалов, таких как дерево, металлы, пластики, ткани, стекло, окрашенные поверхности, в том числе поверхности, окрашенные порошковыми красками. Основные области применения: оформление мест продаж, монтаж знаков, соединение тканей, кожи, отделка мебели, именные таблички и другие.

**Техническая информация****Физические свойства**

<b>Тип адгезива</b>	акриловый
<b>Цвет ленты</b>	прозрачный
<b>Толщина</b>	
лента	200 мкм
защитный слой	50 мкм
общая	250 мкм
<b>Плотность</b>	960 кг/м <sup>2</sup>
<b>Срок хранения</b>	24 месяца при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности воздуха 50%

**Технические характеристики**

<b>Прочность на сдвиг</b> материал – нержавеющая сталь, перекрытие 3,23 см <sup>2</sup> , 1000 минут	1000 г при 22°C 500 г при 66 °C 500 г при 93 °C
<b>Прочность на нормальный разрыв</b> материал – алюминий, комнатная температура, площадь 6,45 см <sup>2</sup> , скорость 50 мм/мин.	690 кПа
<b>Температура эксплуатации</b>	
краткая (часы/минуты)	210°C
длительная (дни/недели)	90°C
<b>Адгезия к нержавеющей стали</b> (отслаивание) Угол 90°, комнатная температура, 72 часа выдержка, скорость 300 мм/мин.	21Н/10 мм

**SM2708**

**Лента клейкая двусторонняя на ПЭТ  
основе с акриловым адгезивом**

**SM Chemie**

<b>Стойкость к растворителям</b>	При выдержке в углеводородных растворителях видимых признаков деградации нет. Воздушная сушка 20 секунд.
<b>Стойкость к действию УФ-излучения</b>	После 14-ти дневной выдержки в УФ-камере видимых признаков деградации нет
<b>Поверхности</b>	
<p>Лента используется для соединения материалов с высокой поверхностной энергией (металл, стекло, акриловые полимеры).</p> <p>Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать материалы только с лаковым покрытием.</p> <p>Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, которая может уменьшать силу соединения.</p> <p>Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно оцениваться в каждом случае отдельно.</p> <p>Не рекомендуется использование для соединения каучуков и полипропиленов.</p> <p>Окрашенные поверхности должны быть оценены в каждом случае индивидуально.</p> <p>Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно, если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.</p> <p>Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.</p>	
<b>Инструкция по применению</b>	
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</li><li>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями. Для некоторых поверхностей необходимо применение грунта (праймера).</li><li>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C – 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 15°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</li><li>4. В ряде случаев для повышения прочности и скорости соединения материалы необходимо подвергнуть повышенной температуре (65°C) в течение одного часа.</li></ol> <p><b>Внимание!</b> Применение ленты <b>SM2708</b> при низких температурах, требующее устойчивости к ударным нагрузкам должно оцениваться индивидуально.</p>	

Адрес: ООО "СлитМастер"

г. Москваул. 3 Магистральная, д. 30, стр. 1

Офис: +7(495) 532-0151

Моб.: +7(926) 231-51-84

E-mail: [info@slitmaster.ru](mailto:info@slitmaster.ru)

<http://slitmastershop.ru>